



муниципальное бюджетное дошкольное образовательное учреждение
«Детский сад общеразвивающего вида №1 «Березка» г. Кукмор»
Кукморского муниципального района Республики Татарстан

ЭКСКУРСИЯ

в Кукморский валяльно-войлочный комбинат

на тему:

«Ознакомление с цехами, профессиями и изготовлением валенка»

в рамках реализации технологической карты проекта
по техническому творчеству детей старшего дошкольного
возраста «ПимоРОБОТЫ»



Руководители экскурсии:
Малова Айгуль Сирачтиновна,
воспитатель
Аблаева Елена Валерьевна,
Воспитатель
Яковлева Н.С.,
воспитатель

Для того, чтобы мы могли вживую посмотреть как работают на комбинате, мы сходили на экскурсию в ОАО «Кукморский валяльно-войлочный комбинат» и посмотрели как изготавливают валенки.

Цель: Знакомство с этапами производства валенка, цехами и профессиями валяльно-войлочного комбината

Предварительная работа: подписание партнерского соглашения о сотрудничестве между ДОУ и АО «Кукморский валяльно-войлочный комбинат», согласование даты проведения экскурсии, проведение инструктажа с детьми на тему «Правила поведения во время передвижения на дороге и территории комбината».

Ход экскурсии:

1. Встреча с экскурсоводом.

Экскурсия началась с небольшого ввода в историю производства, где экскурсовод упомянула торговый дом «Братьев Комаровых», основанный уже в 1870-х годах, и продемонстрировала валенки, сшитые 150 лет назад, но сохранившие свой первоначальный вид.

2. Процесс производства начинается с подготовки сырья, то есть – овечьей шерсти. Вместе с ребятами мы узнали об этапах:

1 этап – Мытье шерсти в подготовительном цеху.



Операторы мойщики предварительно шерсть треплют, удаляют мусор и разбивают на мелкие клочки. Затем в специальных поддонах шерсть моют, полощут в специальных растворах, промывают и сушат.



2 этап – Рыхление и чесание.



На втором этапе мы посетили чесально- основальный цех. Чесальная машина чистые комочки шерсти разрыхляет, смешивает с шерстью другого цвета, далее шерсть расчесывается на колючих валиках и наматывается на специальные катушки.

3 этап – Формирование валенка.



Далее в насадочном цеху валяльщик-насадчик формирует валенки – носок, пятка и подошва. Это ручной труд. Валенок проходит катание, сжимание и прессовку для уплотнения и придания формы. Прообраз будущего валенка получается огромных размеров.



Подготовленные формы валенок проходят процесс валяния в «молотовой машине». В большом деревянном барабане заготовки сваливаются под воздействием воды и высокой температуры. Размер заготовки валенка уменьшается в несколько раз. Раз от раза горячие моченые валенки вытягиваются на рычажно-растяжных станках («крокодилах»).



Далее валенки одеваются на тяжелые металлические колодки и обстукиваются, получая окончательную форму и смягчаясь.

Затем на металлических колодках валенки поступают в сушильную камеру и при температуре 90-100 °С. подвергаются термической обработке.



Заключительный этап

- валенок очищается от пыли и лишнего ворса;
- обрезается по длине голенище;



- определяется размер;
- подбирается пара;
- происходит обрезинивание подошвы;



- добавляется соответствующая декорация;
- ставится клеймо.



Вот и готова пара валенок. Теперь валенки можно купить любого цвета и с самой разнообразной декорацией. Благодаря идее дизайнера и умению швеи, готовые валенки приобретают нарядный и стильный вид. И только после этого валенки могут отправляться в магазин.



А еще мы познакомились с цехами и с профессиями.

| Валяльное производство | Войлочное производство | Швейное производство |
|---|--|--|
| Приготовительный цех: оператор мойщик, <i>мойщик шерсти</i> стиральщик, <i>кисловицк</i> | Профессии: оператор, карбонизаторщик, красильщик, <i>распиловщик</i> <i>войлока</i> свойлачивальщик штамповщик | Закройный цех: вырубщик деталей, раскройщик дизайнер. |
| Чесально – основальный цех: свойлачивальщик оператор, основальщица, машинист обкаточной машины, <i>машинист</i> обсадочной машины | | Пошивочный цех: швея |
| Валяльно-насадочный цех: Технолог, валяльщик, насадчик, закатчица, валяльщица, изготовитель основы валяльно- войлочных изделий, съемщик обуви с колодок | | |
| Отделочный цех: отделочник | | |
| Цех обрезинивания: прессовщик-вулканизаторщик, прессовщик | | |
| ОТК (отдел технического контроля): контролеры | | |

Во время экскурсии, мы смогли не только посмотреть, как работают на комбинате, изготавливают валенки, но и познакомились со специалистами предприятия.

Во время экскурсии мы отсняли рабочий материал, консультировались с специалистами. Мы с большим интересом наблюдали за работой всех работников комбината.